

油圧ブスバー加工機

油圧式ブスバー（銅帯）・アルミバー曲げ機。
配電盤業界トップシェア品アタッチメントの交換で
穴あけ・曲げ・切断の3役をこなします。

NC-BCP2B（全て注文製作品）



NC-BCP2B

〈NC-BCP2B用ダイス〉

穴あけポンチダイス



- ・φ11／φ14／φ18／φ21が標準在庫。
（穴あけポンチダイス）
- ・最大板厚10mmの穴あけの場合、φ10～φ21の範囲で指定サイズの注文製作可能。
- ・最大板厚10mm未満用の穴あけポンチダイスの製作は可能ですがポンチ径が小さくなる程、最大板厚は薄くなります。注文製作時にご相談ください。
- ・長穴ポンチダイスの注文製作も可能。
（製作範囲：長径21mmまで）

曲げポンチダイス



- ・90°以外の角度の曲げには、曲げポンチダイスの注文製作可能。
- ・標準90°曲げの曲げRは13mmです。
- ・薄板の曲げには、曲げRの小さいポンチダイスの製作可能。
アルミ材は曲げダイスが注文製作品となります

切断ポンチダイス



- ・素材によっては、切断後の仕上り面が、フラットにならない場合もございます。その際は材料を裏返して2回切りすることによって仕上り面が向上します。（捨て切り）

品 番	出力 (kN)	本体質量 (kg)	最大穴あけ能力 (mm)	最大切断能力(mm) 最大曲げ能力(mm)	標準曲げ 角度	付属部品	付属ポンプ
NC-BCP2B-EAP	265	84	φ21×10t	W 150×10t	90°	穴あけポンチダイス (φ11／14／18／21) 切断ポンチダイス 曲げポンチダイス	NC-E700A 電動(AC100V) ホース 2m
NC-BCP2B-HS						なし	ポンプなし
NC-BCP2B-H							

※能力は銅、アルミ材を基準。その他銅材の場合は、ご相談ください。各種曲げ角度や任意寸法の穴径など、能力内で刃物の注文製作が可能です。
※各ポンチダイスの最大能力や仕上りは、材質、製造者、表面処理などにより変動します。近年、材料生産国による品質バラツキも発生しています。
※一部の海外製や、1/2H（ハード）など、非常に硬いブスバーの場合、切断後の材料の飛び跳ねが危険です。安全ガードを準備してご使用ください。

BCP2シリーズ 共通部品 (NC-BCP2／BCP2A／BCP2B 共通)

- ・BCP2 穴あけポンチ
- ・BCP2 穴あけダイス
- ・BCP2 曲げオスダイス
- ・BCP2 曲げメスダイス
- ・BCP2 切断 切刃
- ・BCP2 切断 受刃
- ・BCP2 切断ホルダ+ガイド2個

油圧マルチパワーツール充電電動兼用 250mm² 端子圧着セット

配電盤業界に最速!



ACアダプタ(別売)
ET36A

特 長

- 1.世界最速 250mm²圧着完了7秒!(戻し前の計測平均値)
 - 2.軽量4.3kg
 - 3.高容量4.0Ahバッテリーは、驚異的な圧着回数!
- 14mm² ▶ 1017回 250mm² ▶ 229回
(新品バッテリーフル充電時の目安)
- ※BSL36A18／BSL36B18バッテリーは、お買い上げ日から2年保証
または充電回数1500回を保証
- 4.業界最多、全マルチツールヘッドが使用可能!

オスダイス／メスダイスの組み合わせ表

呼 び	電線抱合容量(mm ²)	適応オスダイス	適応メスダイス
14	10.52～16.78	NC-M-C22	NC-M-D38
22	16.78～26.66		
38	26.66～42.42		
60	42.42～60.57	NC-M-C70	NC-M-D70
70	60.57～76.28		
80	76.28～96.3		
100	93.3～117.2	NC-M-C150	NC-M-D100
150	117.2～152.05		
200	192.6～242.27		
250	250	NC-M-C250	NC-M-D200A
			NC-M-D250

品 番	付属バッテリー
NC-AVA250A	BSL 36A18 (2.5Ah)×2
NC-AVA250B	BSL 36B18 (4.0Ah)×1