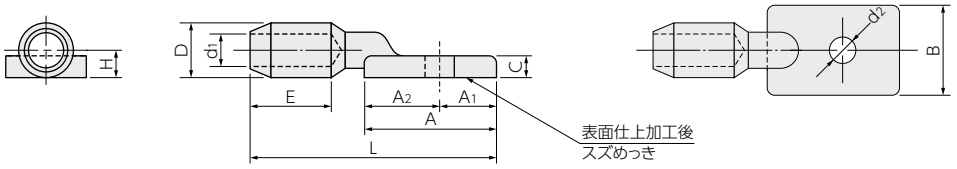
圧縮端子

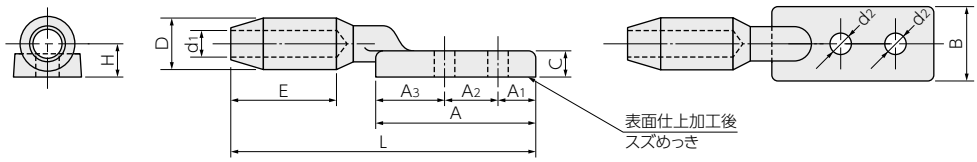
（商品コードAT）

硬銅ヨリ線および被覆線用C1形（JIS C 2804-1995）



品番	適用電線			各部の寸法 (mm)												使用ボルト		参考
	公称断面積 (mm^2)	ヨリ線構成 素線数/素線径 (mm)	ヨリ線外径 (mm)	D	d_1	E	A	A_1	A_2	B	C	d_2	L	H	径	本数	圧縮工具使用ダイス対角寸法 (mm)
C1-60	60	19/2.0	10.0	19 $^{+0.8}_{-0.2}$	10.6±0.3	30	55	25	30	40	5	14	94	10.5	W$\frac{1}{2}$	1	19
C1-38	38	7/2.6	7.8	14 $^{+0.8}_{-0.2}$	8.3±0.2	26	55	25	30	40	5	14	90	8	W$\frac{1}{2}$	1	14
C1-22	22	7/2.0	6.0	14 $^{+0.8}_{-0.2}$	6.4±0.2	26	55	25	30	40	5	14	90	8	W$\frac{1}{2}$	1	14

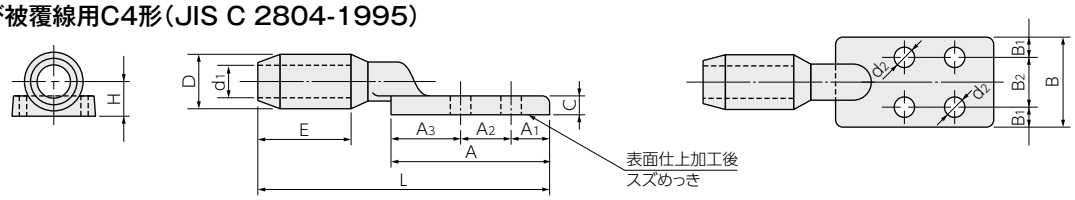
硬銅ヨリ線および被覆線用C2形（JIS C 2804-1995）



品番	適用電線			各部の寸法 (mm)													使用ボルト		参考
	公称断面積 (mm^2)	ヨリ線構成 素線数/素線径 (mm)	ヨリ線外径 (mm)	D	d_1	E	A	A_1	A_2	A_3	B	C	d_2	L	H	径	本数	圧縮工具使用ダイス対角寸法 (mm)
C2-250	250	61/2.3	20.7	38 $^{+1.0}_{-0.2}$	21.9±0.4	62	110	25	40±0.4	45	50	10	14	207	20.5	W$\frac{1}{2}$	2	38
C2-240	240	19/4.0	20.0	36 $^{+1.0}_{-0.2}$	21.0±0.4	62	110	25	40±0.4	45	50	10	14	207	19.5	W$\frac{1}{2}$	2	36
C2-200	200	19/3.7	18.5	32 $^{+1.0}_{-0.2}$	19.5±0.4	53	110	25	40±0.4	45	50	10	14	180	17.5	W$\frac{1}{2}$	2	32
C2-180	180	19/3.5	17.5	32 $^{+1.0}_{-0.2}$	18.5±0.4	53	110	25	40±0.4	45	50	10	14	180	17.5	W$\frac{1}{2}$	2	32
C2-150	150	19/3.2	16.0	29 $^{+0.8}_{-0.2}$	16.9±0.3	44	110	25	40±0.4	45	50	10	14	170	16	W$\frac{1}{2}$	2	29
C2-125	125	19/2.9	14.5	26 $^{+0.8}_{-0.2}$	15.2±0.3	39	95	20	40±0.4	35	50	8	14	150	14.5	W$\frac{1}{2}$	2	26
C2-100	100	7/4.3	12.9	23 $^{+0.8}_{-0.2}$	13.6±0.3	39	95	20	40±0.4	35	50	8	14	150	13	W$\frac{1}{2}$	2	23
C2-75	75	7/3.7	11.1	23 $^{+0.8}_{-0.2}$	11.7±0.3	39	95	20	40±0.4	35	50	8	14	150	13	W$\frac{1}{2}$	2	23
C2-60	60	19/2.0	10.0	19 $^{+0.8}_{-0.2}$	10.6±0.3	30	90	18	40±0.4	32	40	6	14	135	11	W$\frac{1}{2}$	2	19
C2-55	55	7/3.2	9.6	19 $^{+0.8}_{-0.2}$	10.2±0.3	30	90	18	40±0.4	32	40	6	14	135	11	W$\frac{1}{2}$	2	19

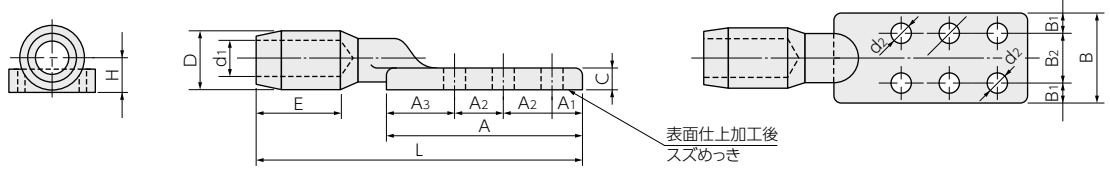
※品番についてはお問い合せください。

硬銅ヨリ線および被覆線用C4形（JIS C 2804-1995）



品番	適用電線			各部の寸法 (mm)														使用ボルト		参考
	公称断面積 (mm^2)	ヨリ線構成 素線数/素線径 (mm)	ヨリ線外径 (mm)	D	d_1	E	A	A_1	A_2	A_3	B	B_1	B_2	C	d_2	L	H	径	本数	圧縮工具使用ダイス対角寸法 (mm)
C4-500	500	61/3.2	28.8	47 $^{+1.0}_{-0.2}$	30.2±0.4	70	115	25	40±0.4	50	75	17.5	40±0.4	12	14	222	25.5	W$\frac{1}{2}$	4	47
C4-400	400	61/2.9	26.1	47 $^{+1.0}_{-0.2}$	27.4±0.4	70	115	25	40±0.4	50	75	17.5	40±0.4	12	14	222	25.5	W$\frac{1}{2}$	4	47
C4-325	325	61/2.6	23.4	42 $^{+1.0}_{-0.2}$	24.7±0.4	62	115	25	40±0.4	50	75	17.5	40±0.4	10	14	212	23	W$\frac{1}{2}$	4	42

硬銅ヨリ線および被覆線用C6形（JIS C 2804-1995）



品番	適用電線			各部の寸法 (mm)														使用ボルト		参考
	公称断面積 (mm^2)	ヨリ線構成 素線数/素線径 (mm)	ヨリ線外径 (mm)	D	d_1	E	A	A_1	A_2	A_3	B	B_1	B_2	C	d_2	L	H	径	本数	圧縮工具使用ダイス対角寸法 (mm)
C6-1000	1000	127/3.2	41.6	64 $^{+1.0}_{-0.2}$	43.2±0.4	100	190	30	50±0.6	60	100	25	50±0.6	14	18	335	34.5	W$\frac{5}{8}$	6	64
C6-850	850	127/2.9	37.7	56 $^{+1.0}_{-0.2}$	39.3±0.4	90	190	30	50±0.6	60	100	25	50±0.6	12	18	325	30.5	W$\frac{5}{8}$	6	56
C6-725	725	91/3.3	35.2	56 $^{+1.0}_{-0.2}$	36.7±0.4	90	190	30	50±0.6	60	100	25	50±0.6	12	18	325	30.5	W$\frac{5}{8}$	6	56
C6-600	600	91/2.9	31.9	51 $^{+1.0}_{-0.2}$	33.3±0.4	70	155	25	40±0.4	50	75	17.5	40±0.4	12	14	262	28	W$\frac{1}{2}$	6	51

※品番についてはお問い合せください。

※この製品の仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。