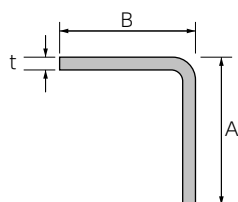


ABCチャンネル(アングル)

RoHS



〈アングルの発注例〉

(例) A - 4 0 S E

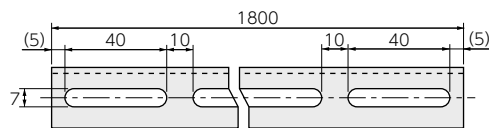
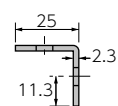
L アングル

金具の断面、
外形寸法25
30
40
50

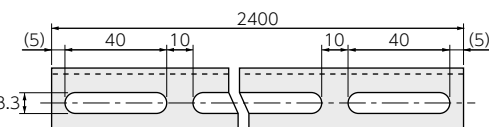
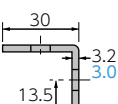
N めっきなし
E 電気亜鉛めっき
三価クロメート処理
SUS ステンレス製
ZN 溶融亜鉛めっき

S 片穴
W 両穴 (アングルのみ)

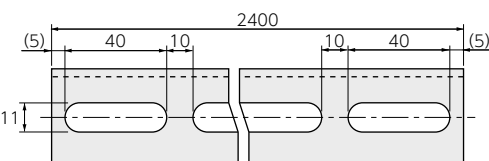
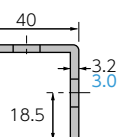
A-25



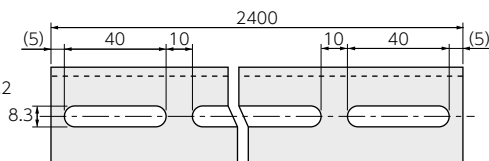
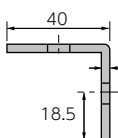
A-30



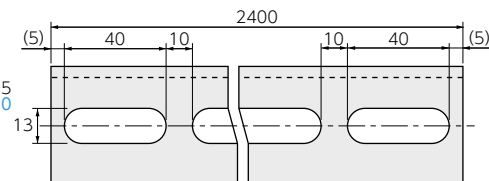
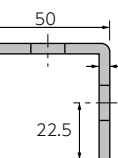
A-40



A-40/8



A-50



※青文字はSUSの厚み

品 番	材質	スリット	表面処理	寸法 (mm)				質量 (kg)	電鍍 (本)	図番
				厚さ	幅A	幅B	長さ			
RoHS A-25SE	SPHC 鋼製	片穴	電気亜鉛めっき三価クロメート処理	2.3	25	25	1,800	1.3	20	A-25
RoHS A-25SN			めっきなし							
A-25ZN		溶融亜鉛めっき	1.15							
RoHS A-25WE		電気亜鉛めっき三価クロメート処理								
RoHS A-25WN		両穴						めっきなし		
A-25WZN		溶融亜鉛めっき								
RoHS A-30SE	SPHC 鋼製	片穴	電気亜鉛めっき三価クロメート処理	3.2	30	30	2,400	2.85	10	A-30
RoHS A-30SN			めっきなし							
A-30ZN		溶融亜鉛めっき	2.5							
RoHS A-30WE		電気亜鉛めっき三価クロメート処理								
RoHS A-30WN		両穴						めっきなし		
A-30WZN		溶融亜鉛めっき								
RoHS A-40SE	SPHC 鋼製	片穴	電気亜鉛めっき三価クロメート処理	3.2	40	40	2,400	3.9	5	A-40
RoHS A-40SN			めっきなし							
A-40ZN		溶融亜鉛めっき	3.4							
RoHS A-40WE		電気亜鉛めっき三価クロメート処理								
RoHS A-40WN		両穴						めっきなし		
A-40WZN		溶融亜鉛めっき								

品 番	材質	スリット	表面処理	寸法 (mm)				質量 (kg)	板数 (本)	図 番
				厚さ	幅A	幅B	長さ			
RoHS A-40/8SE	SPHC	片穴	電気亜鉛めっき三価クロメート処理	3.2	40	40	2,400	3.9	5	A-40/8
RoHS A-40/8SN		めっきなし								
RoHS A-40/8WE	鋼製	両穴	電気亜鉛めっき三価クロメート処理	3.2	40	40	2,400	3.5	5	A-40/8
RoHS A-40/8WN		めっきなし								
RoHS A-50SE	SPHC	片穴	電気亜鉛めっき三価クロメート処理	4.5	50	50	2,400	6.75	5	A-50
RoHS A-50SN		めっきなし								
A-50SZN	鋼製	両穴	溶融亜鉛めっき	4.5	50	50	2,400	5.9	5	A-50
RoHS A-50WE		めっきなし								
RoHS A-50WN	鋼製	両穴	めっきなし	4.5	50	50	2,400	5.9	5	A-50
A-50WZN		溶融亜鉛めっき								
RoHS A-30SSUS	SUS 304	片穴	なし	3.0	30	30	2,400	2.85	10	A-30
RoHS A-30WSUS		両穴						2.5		
RoHS A-40SSUS		片穴		3.0	40	40	2,400	3.9	5	A-40
RoHS A-40WSUS		両穴						3.5		
RoHS A-50SSUS		片穴		4.0	50	50	2,400	6.75	5	A-50
RoHS A-50WSUS		両穴						5.9		