

取扱説明書

インウイング型通気ギャラリ (G2-20IWD・G2-20IWDS・G2-20IWD-AS)

このたびは弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用前に必ずこの説明書をよくお読みになり、正しくご使用下さい。
また、この説明書は必ず保管しておいてください。

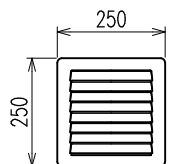
警告	取り扱いを誤った場合に死亡または重症を負う可能性があることを示します。
注意	取り扱いを誤った場合に中程度の障害や軽傷を負う可能性及び物的損害を被る可能性があることを示します。

※なお、“**注意**”に記す事項でも、場合によっては重大な結果に結びつく可能性があります。
いずれも重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

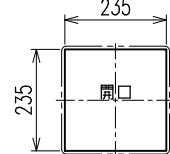
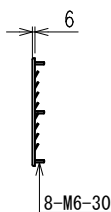
警告	
◎本品の故障が原因で、人命並びに社会的に重大な影響を与えることが予測される環境では使用しないで下さい。	

注意	
◎定期的な点検を必ず行って下さい。	
◎製品は改造して使用しないで下さい。	
◎高温・高湿となる環境、腐食性ガス・可燃性ガスを有する環境、塵埃やオイルミストが極度に多い環境下ではご使用にならないで下さい。また、塩害環境下においては塩害対策仕様品をご使用下さい。	
◎パネルカット寸法は下記指定寸法を必ず守って下さい。また、バリ・カエリ等無き様加工して下さい。	

<外形寸法図>



<パネルカット寸法>



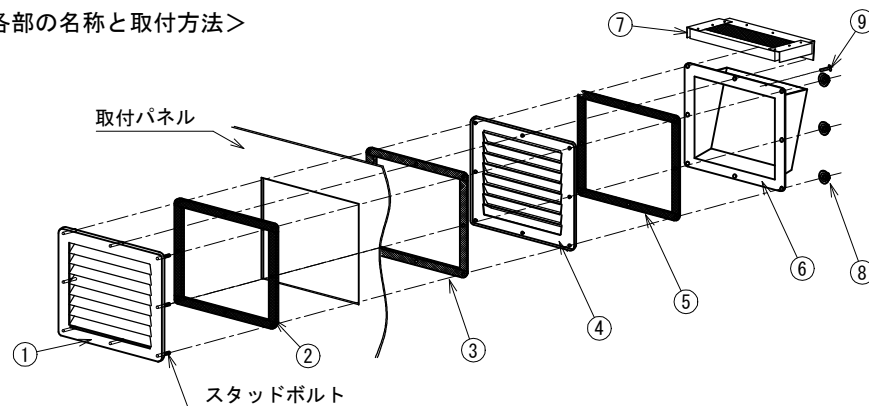
パネルカット

特記事項

- ・IP保護等級・・・IP45
 - ・換気口面積（アウターカバー部）・・・148cm²（※）
 - ・フィルター平均捕集効率・・・68%
 - ・製品質量・・・3,187g（IWD）
2,779g（IWDS）
2,651g（IWD-AS）
- ※・・・フィルター、その他の通風抵抗は考慮していません。

注意	
◎筐体など、本品を取り付ける面に反りや歪みがあるとき、またパッキンに劣化等が認められるときなどには所定の防水性能が得られない場合があります。そのような場合はシリコンなどによるコーキング処理をおすすめします。	
◎ナット締付の際は各所均等なトルクで締め付けて下さい。推奨締付トルクは20kgf・cm(1.96N・m)です。	
◎所定の防水性能を満足させるため、機器は地平面に対して垂直に、傾きの無いように取り付けて下さい。	
◎製品には任意の塗装(上塗り)を施してご使用下さい。 通気ギャラリ(本体・裏側)及び吹込防止カバーは下塗り(ロックペイント社 050-4113)を施しています。	

<各部の名称と取付方法>



<製品の取付>

[①ギャラリ本体]に[②本体側パッキン]を挿入後、取付パネルにあてがった状態で、[③裏側パッキン]、[④ギャラリ裏側用]、[⑤カバー用パッキン]、[⑥吹込み防止カバー]を順番にスタッドボルトに差し込み[⑧皿バネナット]で締め付けます。

次に[⑥吹込み防止カバー]に[⑦防塵フィルター]を取付けて、[⑨フィルター取付ネジ]で固定します。

<保守点検>

フィルターは定期的に変換又は清掃して下さい。

●フィルター交換方法

[⑨フィルター取付ネジ]（+ネジ）を外すと、[⑦防塵フィルター]を外す事ができます。

●フィルター清掃方法

1. 水槽内での押し洗い
2. 圧縮空気での吹き飛ばし又は掃除機による吸引

洗浄の際は中性洗剤を使用すると油性塵埃等を除去する事ができます。なお、ろ材の損耗を防ぐ為、もみ洗いしたり、強く絞ったりしないで下さい。洗浄後は自然乾燥して下さい。

防塵フィルター品番	G20BF-F
-----------	---------

部番	名称	数量	材質
①	ギャラリ（本体）	1	鋼板(SPC)t2.3/SUS304t1.5
②	本体側ギャラリ用防水パッキン	1	CRスポンジ t6
③	裏側側ギャラリ用防水パッキン	1	CRスポンジ t6
④	ギャラリ（裏側用）	1	鋼板:t1.6/SUS:t1.5
⑤	カバー用防水パッキン	1	CRスポンジ t2
⑥	吹込み防止カバー	1	鋼板:t1.6/SUS:t1.5
⑦	防塵フィルター	1	アルミ枠付
⑧	M6皿バネナット	8	SUS/鋼板:M6
⑨	フィルター取付ネジ	1	SUS/鋼板:M4(P3,L=8)

<ギャラリの下塗り塗装について>

当社ギャラリの下塗り塗装は、ロックペイント社製 050-4113を使用しております。
下塗り塗装の標準焼付条件は、140℃×20分です。

十分な塗膜性能を得るために、上塗り塗装の際には適正温度にて焼付を行い使用してください。
また、上塗り塗装は通気ギャラリスタッドボルト部にも施してご使用ください。

弊社ホームページ内技術資料より焼付条件を確認出来ます。
(HOME > 製品情報 > 盤用パーツ > 技術資料)
<https://www.shinohara-elec.co.jp>

また、上塗り塗料との相性によっては、十分な耐食性能を得られない場合がありますので、事前に弊社または塗料メーカーに確認のうえ使用してください。

SI 篠原電機株式会社 URL:<https://www.shinohara-elec.co.jp>
MAIL:info@shinohara-elec.co.jp

技術に関するお問合せは…技術開発室 TEL:06-4792-7676 FAX:06-6358-3720
出荷に関するお問合せは…淀川事業所 TEL:06-6472-0039 FAX:06-6472-7755

この製品の仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。(24.1)